

山东金宇轮胎有限公司

年产 120 万条高性能全钢子午载重胎项目竣工公示

山东金宇轮胎有限公司位于山东省潍坊市诸城县诸路 360 号，山东金宇轮胎有限公司现有厂区内，扩建“年产 120 万条高性能全钢子午载重胎项目”。本项目总投资 25000 万元，在原有生产车间及生产线基础上，购入密炼机 2 台，压出线 1 套，成型机 18 台，硫化机 98 台以及其他生产设备各 1 套，并配套投入试验，以备均匀性试验机 1 台，动平衡试验机 1 台。项目以天然胶、合成胶、炭黑、芳烃油、硫磺、钢丝、帘布条为主要原料，经配料、过筛、混炼、挤出、压延、硫化、修边、检验合格得到成品。本项目生产工艺流程主要包括 3 个工段：原材料准备、炼胶（母炼-挤出-终炼-开炼）与轮胎成型（开炼-压延挤出-零部件成型--一次性成型-硫化）。项目规模为年产 120 万条高性能全钢子午载重胎。

目前，该项目及配套的环保措施已建设完成，具备竣工验收条件。根据环境保护部发布的《国环评环【2017】4 号》《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》中要求，建设项目配套的环保措施竣工后，需在社会中介工作日期。

特此公告：

山东金宇轮胎有限公司年产 120 万条高性能全钢子午载重胎项目于 2022 年 5 月 5 日竣工完成。

